

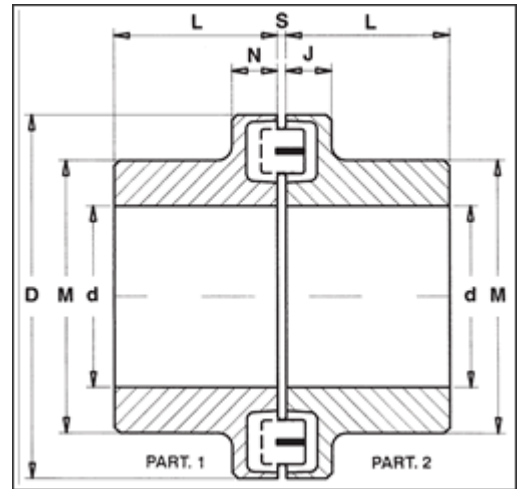
GIUNTI ELASTICI

Serie KNA

IN 2 PEZZI

Da HP 0,021 a HP 1,153 a 1 GIRO/1'

TAB. B



GIUNTO TIPO	SEMIGIUNTO PART. 1 - PD2 KGM2	SEMIGIUNTO PART. 1 - PESO KG	SEMIGIUNTO PART. 1 - PD2 KGM2	SEMIGIUNTO PART. 1 - PESO KG	SPOSTAMENTO ASSIALE ± mm	DISASSAMENTO PARALLELO mm	DISASSAMENTO ANGOLARE	ANGOLO DI TORSIONE	RIGIDITÀ A TORSIONALE Nm/rad x 103	VELOCITÀ MAX GIRI/1'
1201 ₁	0,0044	1	0,0044	1	1	0,2	0° 30'	9° 08'	0,9412	7400
1201 ₆	0,0073	1,6	0,0073	1,6	1	0,2	0° 30'	7° 54'	1,5637	6600
1202 ₂	0,019	2	0,019	2	1	0,2	0° 30'	6° 38'	2,6217	5700
1602 ₇	0,0198	3	0,0198	3	1	0,2	0° 30'	5° 44'	3,7114	5100
1603 ₇	0,0319	3,9	0,0319	3,9	1	0,2	0° 30'	5° 04'	5,6408	4600
1604 ₉	0,0501	5,4	0,0501	5,4	1	0,2	0° 30'	4° 19'	8,7229	4100
1606 ₂	0,0823	7,2	0,0823	7,2	1	0,2	0° 30'	3° 50'	12,444	3800
2007 ₈	0,108	8,3	0,108	8,3	1,5	0,3	0° 30'	3° 53'	15,445	3600
2010 ₂	0,2059	13,3	0,2059	13,3	1,5	0,3	0° 30'	3° 27'	22,81	3200
2013 ₀	0,3422	18,5	0,3422	18,5	1,5	0,3	0° 30'	3° 03'	32,8	2900
2514 ₅	0,2336	13,2	0,2336	13,2	2	0,4	0° 30'	4° 45'	23,592	3000
2519 ₉	0,4725	21	0,4725	21	2	0,4	0° 30'	4° 03'	37,948	2700
2526 ₁	0,8481	31,3	0,8481	31,3	2	0,4	0° 30'	3° 31'	57,354	2400
2533 ₀	1,5908	46	1,5908	46	2	0,4	0° 30'	3° 09'	80,683	2200
3536 ₈	0,8532	27	0,8532	27	2,5	0,5	0° 30'	3° 41'	77,188	2300
3548 ₀	1,75	47,8	1,75	47,8	2,5	0,5	0° 30'	3° 14'	114,57	2000
3560 ₆	3,1491	69,7	3,1491	69,7	2,5	0,5	0° 30'	2° 53'	162,13	1900

ATTENZIONE! Per un corretto funzionamento, il giunto deve essere selezionato conformemente a quanto sopra riportato con un fattore di servizio adeguato alla relativa applicazione e ambiente di utilizzo. In caso di modifica delle condizioni di esercizio (p. es. potenza, numero di giri, frequenza di avviamento, modifiche alla macchina motrice e condotta, temperature in prossimità del giunto) è necessaria una verifica della selezione.

CHIUDI

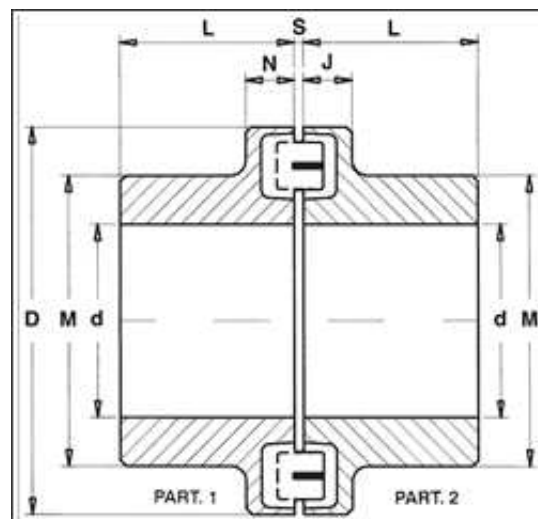
GIUNTI ELASTICI

Serie KNA

IN 2 PEZZI

Da HP 0,021 a HP 1,153 a 1 GIRO/1'

TAB. A



TIPO	Potenza trasmis. a 1 giro/1' HP/n	Potenza trasmis. a 1 giro/1' KW/n	Coppia tras. Nm	D mm	d min mm	d max mm	L mm	N mm	J mm	S mm	M mm	Tipo Tasselli elastici	N° Tasselli elastici
12011	0,021	0,016	150	88	-	30	30	18	18	2	50	12	5
12016	0,031	0,023	220	98	-	40	45	18	18	2	68	12	6
12022	0,044	0,032	310	112	-	45	50	18	18	2	75	12	7
16027	0,054	0,04	380	125	-	50	55	20	20	2	85	16	6
16037	0,071	0,052	500	140	-	55	55	20	20	2	95	16	7
16049	0,095	0,07	670	155	-	65	60	20	20	2	110	16	8
16062	0,121	0,089	850	170	35	75	70	20	20	2	125	16	9
20078	0,142	0,105	1000	180	35	80	70	25	25	3	130	20	7
20102	0,185	0,136	1300	200	40	90	90	25	25	3	150	20	8
20130	0,242	0,178	1700	220	45	100	100	25	25	3	170	20	9
25145	0,27	0,199	1900	210	40	85	85	32	32	4	145	25	6
25199	0,37	0,272	2600	238	55	105	100	32	32	4	180	25	7
25261	0,498	0,366	3500	270	60	120	120	32	32	4	200	25	8
25330	0,626	0,46	4400	295	80	140	140	32	32	4	235	25	9
35368	0,697	0,513	4900	280	55	115	110	37	37	6	195	35	7
35480	0,911	0,67	6400	310	80	140	140	37	37	6	235	35	8
35606	1,153	0,848	8100	340	90	160	160	37	37	6	270	35	9

ATTENZIONE! Per un corretto funzionamento, il giunto deve essere selezionato conformemente a quanto sopra riportato con un fattore di servizio adeguato alla relativa applicazione e ambiente di utilizzo. In caso di modifica delle condizioni di esercizio (p. es. potenza, numero di giri, frequenza di avviamento, modifiche alla macchina motrice e condotta, temperature in prossimità del giunto) è necessaria una verifica della selezione.

CHIUDI