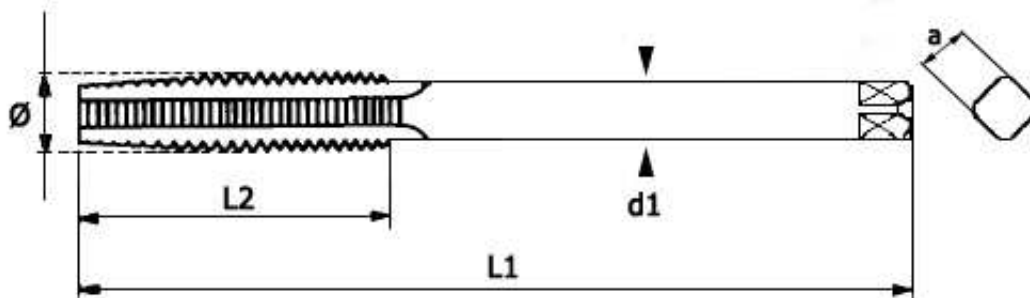


320

MASCHI A MANO IN SERIE DI 2 PEZZI DIN 353

CARATTERISTICHE

Per filettare fori ciechi e passanti su acciai dolci e materiale a bassa resistenza $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$.

COD.	Ø Nr.	Ø inch	N. fil./1"	Ø d1 mm	L1 mm	L2 mm	a mm
6-40	6	-	40	4,5	45	14	3,4
8-36	8	-	36	4,5	45	14	3,4
10-32	10	-	32	5,5	50	18	4,3
12-28	12	-	28	6	50	18	4,9
1/4	-	1/4	28	6	56	22	4,9
5/16	-	5/16	24	6	63	25	4,9
3/8	-	3/8	24	7	70	28	5,5
7/16	-	7/16	20	8	75	30	8
1/2	-	1/2	20	9	80	32	7
9/16	-	9/16	18	11	80	32	9
5/8	-	5/8	18	12	90	36	9
3/4	-	3/4	16	14	105	40	11
7/8	-	7/8	14	18	110	45	14,5
1"	-	1"	12	20	110	50	16